



サンエー電機株式会社 武生工場の 「省エネ活動の深堀とIoTによる省エネの最適化」が 2022年度省エネ大賞 「中小企業庁長官賞」を受賞

原油換算で年間21.3kℓの削減を達成



サンエー電機株式会社（代表取締役社長：田中大成）は、一般財団法人省エネルギーセンター主催の「2022年度省エネ大賞（省エネ事例部門）」において、同社武生工場（福井県越前市以下、武生工場）にて取り組んだ「省エネ活動の深堀とIoTによる省エネの最適化」が「中小企業庁長官賞」を受賞しました。

* 省エネ大賞は事業者や事業場などにおける優れた省エネの取組や、省エネ製品などを表彰するものです。

当社では2019年より国内3工場にて省エネプロジェクトを発足し、各工場に省エネ推進チームを設置しました。10%のエネルギー使用量削減を3カ年目標にて省エネ活動をスタートしました。（図-1）

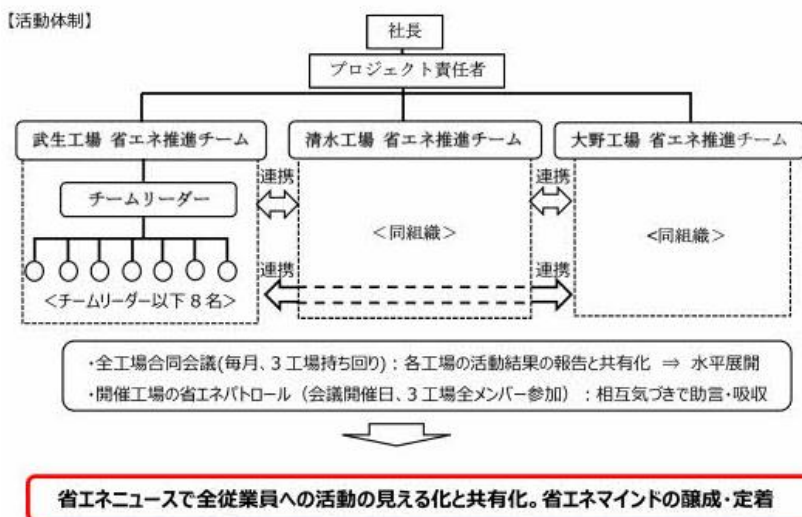


図-1

